



## VANTAGGI

- Ripristina la corretta circolazione nell'impianto
- Adatto a tutti gli impianti, compresi quelli con parti in alluminio
- Non aggressivo, non richiede neutralizzazione
- Rimuove fanghi, residui di corrosione e depositi presenti nell'impianto
- Risolve il problema dei termosifoni freddi
- Prodotto non acido e non corrosivo
- Riduce le emissioni di CO<sub>2</sub>
- Insensibile a sovradosaggi

## BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Riduce i consumi in bolletta
- Estende la vita dell'impianto
- Riduce i costi di manutenzione

## BP 400 PLUS

**Risanante liquido non acido: elimina l'accumulo di fanghi, residui di corrosione e depositi negli impianti in attività da oltre 6 mesi.**

**10 L - COD. 300802012**

### PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

|                |          |
|----------------|----------|
| FORMATO        | 10 litri |
| pH             | Circa 7  |
| PESO SPECIFICO | 1,1 kg/L |
| COLORE         | Incolore |
| ODORE          | Inodore  |
| DOSAGGIO       | 1%       |

### CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
|                        | 10 L             |
| PEZZI PER CARTONE      | 1 pz             |
| PEZZI PER EPAL PALLETS | 60 fustini       |
| DIMENSIONI CARTONE     | H: 33 L:19 P: 22 |
| DIMENSIONI EPAL PALLET | 80x120x108 cm    |
| PESO PRODOTTO          | 10,45 kg         |
| PESO CARTONE           | 10,450 kg        |
| PESO EPAL              | 647 kg           |
| CODICE DOGANALE*       | 6806.90.00       |
| BARCODE EAN 13         | 8054633849156    |

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

BP 400 PLUS risanante elimina l'accumulo di fanghi negli impianti in attività da oltre 6 mesi. Non acido, porta in sospensione la fanghiglia di magnetite, i depositi e i residui di corrosione accumulati nell'impianto, migliorando la circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde e ripristinando la perfetta emissione di calore. Lubrifica le valvole e le pompe e garantisce il massimo scambio termico dei circuiti e dei termosifoni.

## APPLICAZIONE ED USO

---

### COME PROCEDERE:

- 1.** Aggiungere il prodotto BP 400 PLUS direttamente nell'impianto pieno tramite la valvola di sfiato di un radiatore o nel vaso di espansione dell'impianto ad una concentrazione dell'1% rispetto al volume dell'acqua dell'impianto.
  - 2a.** Utilizzare preferibilmente con l'impianto alla normale temperatura di esercizio (a caldo). Far circolare il prodotto per almeno 8 giorni. Se necessario ripetere il trattamento; al termine svuotare l'impianto e risciacquare fino ad ottenere un'acqua pulita con le stesse caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua in ingresso.
  - 2b.** Se il prodotto viene utilizzato durante la stagione estiva con la caldaia spenta, far circolare il prodotto con il solo circolatore, aumentando i tempi di permanenza del prodotto nell'impianto fino a 20 - 30 giorni. Al termine svuotare l'impianto e risciacquare fino ad ottenere un'acqua pulita con le stesse caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua in ingresso.

## DESCRIZIONE OFFERTA

---

Liquido risanante anticorrosivo per impianti di riscaldamento in esercizio da almeno 6 mesi. Risana l'impianto effettuando la pulizia totale, lubrifica e ripristina la corretta circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde.

## CONFORMITÀ

---

BP 400 PLUS è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065:2019 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

## AVVERTENZE E IMMAGAZZINAMENTO

---

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

## ORIGINE DEL PRODOTTO

---

 Made in Italy

---

Manta Ecologica s.r.l. Viale Archimede, 45 –  
37059 Zevio (VR) Italy [www.mantaecologica.com](http://www.mantaecologica.com) –  
Tel.: +39 045 8731511

