



BP 550

Fluido termovettore anticongelante, non tossico, di natura organica e privo di glicoli. Prodotto concentrato, da diluire in funzione del grado di protezione al gelo richiesto. Idoneo per circuiti di raffreddamento e impianti di climatizzazione invernale.

10 L - COD. 300804008

20 L - COD. 300804009

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	10 litri/20 litri
pH	Circa 8,7
PESO SPECIFICO	1,26 Kg/L
COLORE	Giallo Paglierino
ODORE	Inodore
DOSAGGIO	Variabile

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	13 kg	25,6 kg
PESO CARTONE	13 kg	25,6 kg
PESO EPAL	980 kg	941,6 kg
CODICE DOGANALE*	15200000 00	15200000 00
BARCODE EAN 13	8050616510914	8050616510921

*Dati aggiornati ad Ottobre 2019

VANTAGGI

- Prodotto concentrato, da diluire in funzione della protezione al gelo desiderata
- Derivato da materie agricole o processi biologici
- Atossico, basso livello di BOD/COD
- Utilizzabile con sicurezza nei circuiti di raffreddamento di impianti per la lavorazione di sostanze alimentari

BENEFICI

- Non corrosivo
- Completamente biodegradabile
- Privo di glicole
- Ecologico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

BP 550 è un fluido termovettore anticongelante atossico concentrato, derivato da materie agricole o processi biologici, da utilizzare in alternativa ai fluidi termovettori a base di glicoli derivati da petrolio.

È una formulazione ecologica, con basso livello di BOD/COD, che trova applicazione nei circuiti di raffreddamento di impianti per la lavorazione di alimenti oppure laddove l'applicazione di un prodotto termovettore richieda particolare sensibilità ecologica.

Il prodotto non è corrosivo e non degrada negli anni, tuttavia è consigliabile verificarne periodicamente la concentrazione.

In caso di impianti condizionati con prodotti termovettori di altra natura, si raccomanda di provvedere al risciacquo del circuito con acqua pulita prima di inserire il prodotto BP 550.

APPLICAZIONE ED USO

Il prodotto BP 550 va diluito con acqua, in funzione del grado di protezione al gelo richiesto, secondo la tabella seguente:

GRADO DI PROTEZIONE	CONC. BP 550	CONC. ACQUA	PUNTO DI EBOLLIZIONE
- 10 °C	35%	65%	103 °C
- 13 °C	40%	60%	104 °C
- 21 °C	50%	50%	105 °C
- 30 °C	60%	40%	107 °C

N.B.: la diluizione del prodotto BP 550 va effettuata esclusivamente con acqua demineralizzata, o almeno con acqua avente conducibilità < 50 µS/cm, così come previsto dalla normativa UNI 8065:2019.

DESCRIZIONE OFFERTA

Fluido termovettore anticongelante, non tossico, di natura organica e privo di glicoli. Prodotto concentrato, da diluire in funzione del grado di protezione al gelo richiesto. Idoneo per circuiti di raffreddamento e impianti di climatizzazione invernale.

CONFORMITÀ

BP 550 è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/2019 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89.

Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE/IMMAGAZZINAMENTO

Il prodotto non è tossico e non è infiammabile. Conservare nelle confezioni originali in ambiente fresco, asciutto. Non esporre ai raggi diretti del sole. Mantenere chiusi i recipienti quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy

S.P. 430_BP 550_20191022