



BP 100 SOLAR -20

FLUIDO TERMOMETTORE ANTICONGELANTE
ANTICORROSIVO PRONTO ALL'USO

Il BP 100 SOLAR -20 è un fluido termomettore anticongelante, anticorrosivo, atossico, pronto all'uso, in grado di garantire una protezione al gelo fino a -20 °C, a base di glicole propilenico con speciali inibitori di lunga durata, comprensivo di anticorrosivo per la diluizione con l'acqua.

10L - COD. 301001007

20L - COD. 301001008

CARATTERISTICHE TECNICHE

COLORE	Incolore
ODORE	Inodore
pH	8 - 9
DOSAGGIO	100%
PESO SPECIFICO	1,05 kg/l

VANTAGGI

- Prodotto pronto all'uso che non necessita di diluizione.
- Prodotto a bassa tossicità che ne permette l'utilizzo in tutti i circuiti dell'industria alimentare e in tutti quei circuiti che possono presentare problemi di contaminazione.
- Prodotto completo di soluzioni tampone che ne allungano la durata e speciali inibitori di corrosione per la diluizione dell'acqua.

STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Immagazzinare in luoghi freschi e asciutti. In contenitori ben chiusi. Proteggere dai raggi diretti del sole. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

UTILIZZO

Il BP 100 SOLAR -20 è un prodotto a bassa tossicità che ne permette l'utilizzo negli impianti solari e nei circuiti dell'industria alimentare.

Il BP 100 SOLAR -20 è un formulato elaborato per garantire il più elevato livello di protezione contro il gelo e i fenomeni corrosivi dei metalli solitamente presenti nei circuiti solari. Contiene speciali anticorrosivi per la diluizione con l'acqua, conforme agli obblighi legislativi (D.M. 26/2015) che impongono il condizionamento chimico.

Se l'impianto è nuovo, prima di aggiungere il BP 100 SOLAR -20 pulire l'impianto con il BP 300. Se l'impianto è usato (più di 6 mesi a contatto con l'acqua), risanare con BP 800 e BP 700 POWDER; se l'impianto è a bassa temperatura, con BP 800 per impianti tradizionali.

Si consiglia di controllare periodicamente (almeno una volta l'anno) il valore di protezione al gelo (usando il rifrattometro) e il valore del pH. Sostituire nel caso di valori acidi (pH inferiore a 7) della soluzione o protezione al gelo non adeguata.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Per informazioni più dettagliate sulla sicurezza del BP 100 SOLAR -20 fare riferimento alla scheda di sicurezza relativa.

Il trattamento dell'acqua degli impianti termici è obbligatorio ai sensi del D.M. 26/2015. Il BP 100 SOLAR -20 assolve questo obbligo per gli impianti con potenzialità inferiori a 100 kW e per impianti con potenzialità superiore ai 100 kW aventi una durezza massima di 15 °f.

CONFEZIONI

Il BP 100 SOLAR -20 viene fornito nelle seguenti confezioni:

- Tanica da litri 10 Codice prodotto 301001007
- Tanica da litri 20 Codice prodotto 301001008

SP430_BP 100 Solar -20_20190603