



BP 500

Fluido termovettore anticongelante atossico concentrato a base di glicole propilenico inibito. Garantisce il più elevato livello di protezione contro il gelo e la corrosione. Additivato con speciali agenti inibitori di corrosione

1 L - COD. 300804001

10 L - COD. 300804002

20 L - COD. 300804003

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	1 litro/10 litri/20 litri
pH	9
DENSITÀ	1,04 g/cm ³
COLORE	Incolore
ODORE	Leggero
DOSAGGIO	Variabile

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	1 L	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	12 pz	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	672 pz	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 22 L:40 P: 28	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x170 cm	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	12 kg	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	13 kg	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	700 kg	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	6806.90.00	6806.90.00	6806.90.00
BARCODE EAN 13	8054633848432	8054633849422	8054633849316

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Compatibile con tutti i metalli incluso l'alluminio
- Prodotto non acido e non corrosivo
- Protegge l'impianto dal gelo, corrosioni e incrostazioni
- Previene la formazione di idrogeno gassoso
- Mantiene elevata l'efficienza dell'impianto di riscaldamento nel tempo
- Non tossico

BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Riduce il consumo di combustibile
- Estende la vita dell'impianto
- Protezione dell'impianto dal gelo, corrosioni ed incrostazioni

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

BP 500 è un liquido termovettore anticongelante atossico concentrato a base di glicole propilenico inibito, formulato con appropriati additivi, per la preparazione in sito di miscele acquose da usarsi in impianti termici o comunque impieganti scambiatori di calore.

È una formulazione elaborata per garantire il più elevato livello di protezione contro gelo e corrosione dei metalli solitamente presenti nei circuiti: rame, ottone, acciaio, ghisa, leghe leggere, nonché per tutelare nel modo più completo l'aspetto ecologico tipico di questi impianti (è sempre presente, infatti, la possibilità di inquinamento della rete idrica). La riconosciuta atossicità del glicole impiegato non viene assolutamente alterata dagli additivi presenti e lo rende particolarmente idoneo per l'impiego in industrie alimentari ed enologiche. BP 500 è idoneo anche con alluminio e sue leghe.

APPLICAZIONE ED USO

Liquido termovettore anticongelante atossico concentrato a base di glicole propilenico con speciali inibitori di corrosione, per il controllo dei fenomeni corrosivi negli impianti di riscaldamento in climi freddi.

COME PROCEDERE:

1. La concentrazione ed il dosaggio è da calcolarsi in funzione del livello di protezione dal gelo richiesto.

Diluire il prodotto secondo la seguente tabella:

CONC. % V/V	PROTEZIONE
24%	-10 °C
33%	-15 °C
38%	-20 °C
49%	-30 °C

PRODOTTI SIMILI

1. BP 100 Solar

10 l - COD. 301001003
20 l - COD. 301001004

2. BP 100 Solar plus -30

10 l - COD. 301001005
20 l - COD. 301001006

3. BP 500E Solar

10 l - COD. 301001001
20 l - COD. 301001002

3. BP 500E

10 l - COD. 300804004
20 l - COD. 300804005



DA UTILIZZARE CON

1. Transformer

PFH 55
COD. 301301012

2. Transformer

Combi HF 75
COD. 301301005

3. Transformer

Combi HF 110
COD. 301301006

4. Transformer

PHF 85
COD. 301301013

5. Pulisci Prova

Impianti Media
COD. 301301010

6. Pulisci Grandi

Impianti
COD. 301301011

7. Hyperflush 36

COD. 301301001



DESCRIZIONE OFFERTA

Liquido termovettore anticongelante atossico concentrato a base di glicole propilenico inibito, formulato con appropriati additivi, per la preparazione in situ di miscele acquose per impianti termici o comunque impieganti scambiatori di calore.

CONFORMITÀ

BP 500 è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE/IMMAGAZZINAMENTO

Il prodotto non è tossico e non è infiammabile. Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy

S.P. 381.00
Data di emissione: 18/11/2016
Data di revisione: 30/11/2017

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.

Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)

www.boilerperformance.com

