



BP 400 PLUS

Risanante liquido non acido: elimina l'accumulo di fanghi, residui di corrosione e depositi negli impianti in attività da oltre 6 mesi.

10 L - COD. 300802012

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	10 litri
pH	Circa 7
PESO SPECIFICO	1,1 kg/L
COLORE	Incolore
ODORE	Inodore
DOSAGGIO	1%

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	10 L
PEZZI PER CARTONE	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	60 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 33 L:19 P: 22
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x108 cm
PESO PRODOTTO	10,45 kg
PESO CARTONE	10,450 kg
PESO EPAL	647 kg
CODICE DOGANALE*	6806.90.00
BARCODE EAN 13	8054633849156

VANTAGGI

- Ripristina la corretta circolazione nell'impianto
- Adatto a tutti gli impianti, compresi quelli con parti in alluminio
- Non aggressivo, non richiede neutralizzazione
- Rimuove fanghi, residui di corrosione e depositi presenti nell'impianto
- Risolve il problema dei termosifoni freddi
- Prodotto non acido e non corrosivo
- Riduce le emissioni di CO₂
- Insensibile a sovradosaggi

BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Riduce i consumi in bolletta
- Estende la vita dell'impianto
- Riduce i costi di manutenzione

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

BP 400 PLUS risanante elimina l'accumulo di fanghi negli impianti in attività da oltre 6 mesi. Non acido, porta in sospensione la fanghiglia di magnetite, i depositi e i residui di corrosione accumulati nell'impianto, migliorando la circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde e ripristinando la perfetta emissione di calore. Lubrifica le valvole e le pompe e garantisce il massimo scambio termico dei circuiti e dei termosifoni.

APPLICAZIONE ED USO

COME PROCEDERE:

- 1.** Aggiungere il prodotto BP 400 PLUS direttamente nell'impianto pieno tramite la valvola di sfiato di un radiatore o nel vaso di espansione dell'impianto ad una concentrazione dell'1% rispetto al volume dell'acqua dell'impianto.
- 2a.** Utilizzare preferibilmente con l'impianto alla normale temperatura di esercizio (a caldo). Far circolare il prodotto per almeno 8 giorni. Se necessario ripetere il trattamento; al termine svuotare l'impianto e risciacquare fino ad ottenere un'acqua pulita con le stesse caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua in ingresso.
- 2b.** Se il prodotto viene utilizzato durante la stagione estiva con la caldaia spenta, far circolare il prodotto con il solo circolatore, aumentando i tempi di permanenza del prodotto nell'impianto fino a 20 - 30 giorni. Al termine svuotare l'impianto e risciacquare fino ad ottenere un'acqua pulita con le stesse caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua in ingresso.

DESCRIZIONE OFFERTA

Liquido risanante anticorrosivo per impianti di riscaldamento in esercizio da almeno 6 mesi. Risana l'impianto effettuando la pulizia totale, lubrifica e ripristina la corretta circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde.

CONFORMITÀ

BP 400 PLUS è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065:2019 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE E IMMAGAZZINAMENTO

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

■ ■ Made in Italy