



BP 400

Risanante liquido non acido: elimina l'accumulo di fanghi, residui di corrosione e depositi negli impianti in attività da oltre 6 mesi.

1 L - COD. 300802003

10 L - COD. 300802004

20 L - COD. 300802005

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	1 litro/10 litri/20 litri
pH	Circa 7
PESO SPECIFICO	1,1 kg/L
COLORE	Incolore
ODORE	Inodore
DOSAGGIO	1%

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	1 L	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	12 pz	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	672 pz	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 22 L:40 P: 28	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x170 cm	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	12 kg	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	13 kg	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	700 kg	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	6806.90.00	6806.90.00	6806.90.00
BARCODE EAN 13	8054633848425	8054633849156	8054633849415

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Ripristina la corretta circolazione nell'impianto
- Adatto a tutti gli impianti, compresi quelli con parti in alluminio
- Non aggressivo, non richiede neutralizzazione
- Rimuove fanghi, residui di corrosione e depositi presenti nell'impianto
- Risolve il problema dei termosifoni freddi
- Prodotto non acido e non corrosivo
- Riduce le emissioni di CO₂
- Insensibile a sovradosaggi

BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Riduce i consumi in bolletta
- Estende la vita dell'impianto
- Riduce i costi di manutenzione

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

BP 400 risanante elimina l'accumulo di fanghi negli impianti in attività da oltre 6 mesi.

Non acido, porta in sospensione la fanghiglia di magnetite, i depositi e i residui di corrosione accumulati nell'impianto, migliorando la circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde e ripristinando la perfetta emissione di calore. Lubrifica le valvole e le pompe e garantisce il massimo scambio termico dei circuiti e dei termosifoni.

APPLICAZIONE ED USO

COME PROCEDERE:

1. Aggiungere il prodotto BP 400 direttamente nell'impianto pieno tramite la valvola di sfiato di un radiatore o nel vaso di espansione dell'impianto ad una concentrazione dell'1% rispetto al volume dell'acqua dell'impianto.
- 2a. Utilizzare preferibilmente con l'impianto alla normale temperatura di esercizio (a caldo). Far circolare il prodotto per almeno 8 giorni. Se necessario ripetere il trattamento; al termine svuotare l'impianto e risciacquare fino ad ottenere un'acqua pulita con le stesse caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua in ingresso.
- 2b. Se il prodotto viene utilizzato durante la stagione estiva con la caldaia spenta, far circolare il prodotto con il solo circolatore, aumentando i tempi di permanenza del prodotto nell'impianto fino a 20 - 30 giorni. Al termine svuotare l'impianto e risciacquare fino ad ottenere un'acqua pulita con le stesse caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua in ingresso.

DESCRIZIONE OFFERTA

Liquido risanante anticorrosivo per impianti di riscaldamento in esercizio da almeno 6 mesi. Risana l'impianto effettuando la pulizia totale, lubrifica e ripristina la corretta circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde.

CONFORMITÀ

BP 400 è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065:2019 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE E IMMAGAZZINAMENTO

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy

SP 374_BP 400_20200729