



## BP 700 PLUS

**Anti proliferante, sanitizzante, filmante; previene ed elimina la formazione di batteri e alghe che possono generarsi a causa delle basse temperature**

**10 L - COD. 300805005**

### PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	10 litri
pH	7
DENSITÀ	1,01 g/cm <sup>3</sup>
COLORE	Opalescente
ODORE	Leggero
DOSAGGIO	1%

### CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

PEZZI PER CARTONE	10 L
PEZZI PER EPAL PALLETS	1 pz
DIMENSIONI CARTONE	60 fustini
DIMENSIONI EPAL PALLET	H: 33 L:19 P: 22
PESO PRODOTTO	80x120x108 cm
PESO CARTONE	10,45 kg
PESO EPAL	10,450 kg
CODICE DOGANALE*	647 kg
BARCODE EAN 13	2829.90.80
	8054633849262

### VANTAGGI

- Compatibile con tutti i metalli
- Indicato per impianti radianti a bassa temperatura
- Prodotto non corrosivo
- Previene la corrosione di origine batterica
- Elimina lo sviluppo di cattivi odori

### BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Riduce i consumi in bolletta
- Estende la vita dell'impianto
- Elimina lo sviluppo di odori sgradevoli

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La speciale formulazione di BP 700 consente di prevenire la formazione di batteri e alghe che possono generarsi a causa delle basse temperature mantenendo nel tempo la buona circolazione dei liquidi e la massima efficienza dell'impianto. Non interagisce con prodotti chimici preesistenti (es: anticongelanti). Risulta idoneo su tubazioni metalliche, su materiali plastici (PVC) e polimerici (PE e PP). Idoneo anche con alluminio e sue leghe.

BP 700 è una miscela bilanciata di inibitori di corrosione di natura organica e inorganica e prodotti filmanti protettivi completamente neutri. Previene la formazione di batteri ed alghe. Antincrostante, anticorrosivo.

Grazie alle sue caratteristiche chimiche, specificamente studiate per impianti di riscaldamento a bassa temperatura, il prodotto è in grado di formare e mantenere nel tempo un film protettivo tra le superfici di scambio e i liquidi all'interno degli impianti. Questo consente di preservare le tubazioni da qualsiasi tipo di deposito, senza al-

terare in alcun modo lo scambio termico.

Inibisce la corrosione, previene i depositi di fanghi e ruggine, consente di eliminare la formazione di gas, mantenendo una corretta circolazione dei liquidi all'interno del circuito ed evitando fastidiosi rumori e gorgoglii nell'impianto.

## APPLICAZIONE ED USO

---

### COME PROCEDERE:

1. Immettere nel circuito 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua dell'impianto. Per installazioni già particolarmente compromesse o parzialmente ostruite da fanghi o calcare si consiglia di eseguire prima un trattamento col prodotto BP400 plus col prodotto BP 800 plus oppure con il BP Decalsanit (vedi relativa scheda), svuotando poi l'impianto per eliminare i fanghi.
2. Aggiungere assieme all'acqua pulita il prodotto BP 700 plus e lasciarlo permanentemente nell'impianto. Per verificare il dosaggio corretto utilizzare il KIT REAGENTE BP 700A - cod. 300710002. La scala del reagente deve misurare un valore pari a 30 ppm.

## DESCRIZIONE OFFERTA

---

Liquido antiproliferante, sanitizzante, filmante, ideale per impianti a bassa temperatura.

Previene la formazione di alghe, depositi calcarei e lo sviluppo di gas. Utilizzabile sia su impianti risanati con BP 400 o BP 800 e BP DECALSANIT sia su impianti nuovi. Dosaggio all'1% in relazione al volume d'acqua del circuito.

## CONFORMITÀ

---

BP 700 plus è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 ,UNI-CTI 9317/89 e 2010/31/EU.

## DATA DI SCADENZA

---

Conservare in luogo fresco e ben ventilato; mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato; non fumare durante la manipolazione; conservare lontano da calore, fiamme libere, scintille e altre sorgenti di accensione. Consultare per maggiori informazioni la relativa scheda di sicurezza.

## ORIGINE DEL PRODOTTO

---

 Made in Italy