



## BP 700A

Antiproliferante, sanitizzante, filmante; previene ed elimina la formazione di batteri e alghe che possono generarsi a causa delle basse temperature

1 L - COD. 300805002

10 L - COD. 300805003

### PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	1 litro/10 litri
pH	7,5
DENSITÀ	1,01 g/cm <sup>3</sup>
COLORE	Torbido
ODORE	Leggero
DOSAGGIO	1%

### CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	1 L	10 L
PEZZI PER CARTONE	12 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	672 pz	60 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 22 L:40 P: 28	H: 33 L:19 P: 22
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x170 cm	80x120x108 cm
PESO PRODOTTO	12 kg	10,45 kg
PESO CARTONE	13 kg	10,450 kg
PESO EPAL	700 kg	647 kg
CODICE DOGANALE*	2829.90.80	2829.90.80
BARCODE EAN 13	8054633848449	8054633849262

\*Dati aggiornati a ottobre 2017

### VANTAGGI

- Compatibile con tutti i metalli
- Indicato per impianti radianti a bassa temperatura
- Prodotto non corrosivo
- Previene la corrosione di origine batterica
- Elimina lo sviluppo di cattivi odori

### BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Riduce i consumi in bolletta
- Estende la vita dell'impianto
- Elimina lo sviluppo di odori sgradevoli

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La speciale formulazione di BP 700A consente di prevenire la formazione di batteri e alghe che possono generarsi a causa delle basse temperature mantenendo nel tempo la buona circolazione dei liquidi e la massima efficienza dell'impianto. Non interagisce con prodotti chimici preesistenti (es: anticongelanti). Risulta idoneo su tubazioni metalliche, su materiali plastici (PVC) e polimerici (PE e PP). Idoneo anche con alluminio e sue leghe.

BP 700A è una miscela bilanciata di inibitori di corrosione di natura organica e inorganica e prodotti filmanti protettivi completamente neutri. Previene la formazione di batteri ed alghe. Antincrostante, anticorrosivo.

Grazie alle sue caratteristiche chimiche, specificamente studiate per impianti di riscaldamento a bassa temperatura, il prodotto è in grado di formare e mantenere nel tempo un film protettivo tra le superfici di scambio e i liquidi all'interno degli impianti. Questo consente di preservare le tubazioni da qualsiasi tipo di deposito, senza al-

terare in alcun modo lo scambio termico.

Inibisce la corrosione, previene i depositi di fanghi e ruggine, consente di eliminare la formazione di gas, mantenendo una corretta circolazione dei liquidi all'interno del circuito ed evitando fastidiosi rumori e gorgoglii nell'impianto.

## APPLICAZIONE ED USO

### COME PROCEDERE:

1. Immettere nel circuito 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua dell'impianto. Per installazioni già particolarmente compromesse o parzialmente ostruite da fanghi o calcare si consiglia di eseguire prima un trattamento col prodotto BP400 col prodotto BP 800 oppure con il BP Decalsanit (vedi relativa scheda), svuotando poi l'impianto per eliminare i fanghi.
2. Aggiungere assieme all'acqua pulita il prodotto BP 700A e lasciarlo permanentemente nell'impianto. Per verificare il dosaggio corretto utilizzare il KIT REAGENTE BP 700A - cod. 300710002. La scala del reagente deve misurare un valore pari a 30 ppm.

## PRODOTTI SIMILI

### 1. BP 100

1l - COD. 300801001  
10l - COD. 300801002  
20l - COD. 300801003

### 2. BP 200

1l - COD. 300802001  
10l - COD. 300802002

### 3. BP 300

1l - COD. 300803001  
10l - COD. 300803002

### 4. BP 400

1l - COD. 300802003  
10l - COD. 300802004  
20l - COD. 300802005

### 5. BP 500

1l - COD. 300804001  
10l - COD. 300804002  
20l - COD. 300801003

### 6. BP 800

1l - COD. 300802007  
10l - COD. 300802008  
20l - COD. 300802009

### 7. BP 3in1

1l - COD. 300806001

### 8. BP Decalsanit

1l - COD. 300807001  
20l - COD. 300807002

### 9. BP Stop Leak

1l - COD. 300808001  
10l - COD. 300808002

### 10. BP Stop Foam

1l - COD. 300801005



## DA UTILIZZARE CON

1. Transformer  
PFH 55  
COD. 301301012

2. Transformer  
Combi HF 75  
COD. 301301005

3. Transformer  
Combi HF 110  
COD. 301301006

4. Transformer  
PHF 85  
COD. 301301013

5. Pulisci Prova  
Impianti Media  
COD. 301301010

6. Pulisci Grandi  
Impianti  
COD. 301301011

7. Hyperflush 36  
COD. 301301001



## DESCRIZIONE OFFERTA

Liquido antiproliferante, sanitizzante, filmante, ideale per impianti a bassa temperatura. Previene la formazione di alghe, depositi calcarei e lo sviluppo di gas. Utilizzabile sia su impianti risanati con BP 400 o BP 800 e BP DECALSANIT sia su impianti nuovi. Dosaggio all'1% in relazione al volume d'acqua del circuito.

## CONFORMITÀ

BP 700A è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84, UNI-CTI 9317/89 e 2010/31/EU.

## DATA DI SCADENZA

Conservare in luogo fresco e ben ventilato; mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato; non fumare durante la manipolazione; conservare lontano da calore, fiamme libere, scintille e altre sorgenti di accensione. Consultare per maggiori informazioni la relativa scheda di sicurezza.

## ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy

S.P. 369.01  
Data di emissione: 18/11/2016  
Data di revisione: 30/11/2017

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.  
Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)  
[www.boilerperformance.com](http://www.boilerperformance.com)

