



PULISCI GRANDI IMPIANTI

Pompa per operazioni di risanamento e rimozione delle impurità, adatta ad impianti idraulici, solari, a pavimento e per circuiti di raffreddamento di grandi dimensioni.

Adatta per palazzine, uffici, ecc...

COD. 301301011

CARATTERISTICHE TECNICHE

MOTORE	230 VAC / 50 Hz / 1,1 kW
PESO	60 Kg
ATTACCHI IN/OUT	1" F
PORTATA MAX.	100 l/min
PRESSIONE DI ESERCIZIO	5.3 bar
PREVALENZA	53 m
CAPACITÀ SERBATOIO	40 litri
TEMP. DI ESERCIZIO	40°C
DIMENSIONI	H: 1070 mm - L: 580 mm - P: 620 mm

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

PEZZI PER CARTONE	1
PEZZI PER EPAL PALLET	2
DIMENSIONI CARTONE	130x58x50 cm
DIMENSIONI EPAL PALLET	146x80x120 cm
PESO EPAL PALLET	144 kg
CODICE DOGANALE	8413.82.00
BARCODE	8054633849835

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Facilmente trasportabile
- Prestazioni elevate
- Provvista di quadro elettrico e automatismi di sicurezza
- Riempimento automatico del serbatoio
- Doppio galleggiante elettrico di sicurezza

BENEFICI

- Elimina i fanghi dai circuiti di riscaldamento
- Riduce i consumi in bolletta
- Riduce i consumi energetici
- Ripristina lo scambio termico ottimale

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Pompa bigirante ad elevata portata e prevalenza, valvola by-pass di sicurezza e regolazione adeguata al lavaggio e al carico di impianti idraulici in genere. Completa di tubazioni e raccorderia, manometro, valvola di non ritorno, elettrovalvola anti tracimazione, valvola a tre vie di ricircolo e scarico.

Serbatoio da 40 litri con filtro lavabile dotato di sicurezza a galleggiante anti-allagamento e anti-svuotamento dell'impianto.

Completamente regolabile sia in portata, sia in prevalenza. Completa di quadro elettrico, pulsante di marcia-arresto, sicurezza e portafusibili.

APPLICAZIONE ED USO

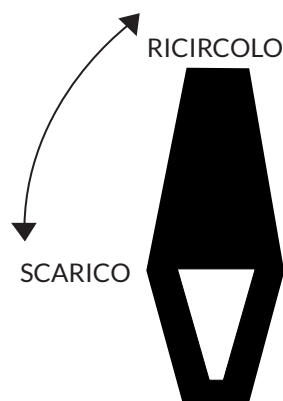
Idonea per operazioni di risanamento da fanghi e impurità su impianti di grandi dimensioni nonché per il successivo lavaggio. Idonea per il carico e il lavaggio di impianti solari e/o impianti termici sia di tipo convenzionale che a pavimento. È idonea anche per circuiti di raffreddamento.

DI COSA NECESSITO PER L'INSTALLAZIONE

- Tubi flessibili per un più facile collegamento
- Nippli
- Raccordi
- Tipica attrezzatura dell'idraulico per collegamenti di vario tipo

INSTALLAZIONE CORRETTA

- 1. La pompa consente di: pulire e risciacquare** l'impianto ricircolare prodotti chimici sturare eventuali intasamenti o ostruzioni degasare l'impianto pressurizzare l'impianto per controllarne la tenuta
- 2. Le parti funzionali rilevanti per l'uso sono:** Il regolatore della pressione La valvola a tre vie lato scarico Le due valvole a sfera lato mandata e lato scarico Condotto di riempimento e reintegro del serbatoio
- 3. Operazioni preliminari e di collegamento** Assemblare le tubazioni collegando ai collettori andata e ritorno dell'impianto. Chiudere entrambe le valvole scarico e ingresso. Riempire il serbatoio di acqua pulita. Regolare la pressione al minimo svitando la vite del regolatore. ***(disegno o foto)** Posizionare la valvola a tre vie sul ricircolo
- 4. Avviamento** Dare tensione alla pompa con l'interruttore. **Aprire lentamente la valvola lato mandata.**

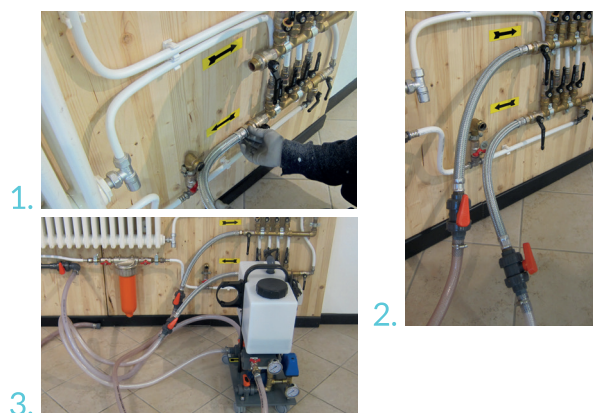


Aprire circa 1/2 la valvola lato scarico. Aumentare la pressione avvitando il regolatore fino alla pressione desiderata.

N.B. La pressione letta sul manometro è la pressione misurata dell'impianto potrebbero presentarsi due casi opposti:

A - La pressione non sale

B - La pressione è corretta ma non c'è flusso in ritorno. Nel primo caso agire per prima cosa chiudendo leggermente la valvola lato scarico, eventualmente avvitare ancora la vite del regolatore. Nel secondo caso l'impianto è intasato. Aprire completamente la valvola lato scarico e aumentare progressivamente la pressione agendo sulla vite del regolatore, la pompa può arrivare fino a 10 bar.



1. Collegamento pompa
2. Dettaglio collegamento tubi (mandata, ritorno)
3. Vista generale pompa correttamente installata (mandata, ritorno, carico e scarico)

5. Primo risciacquo con acqua pulita

Posizionare la valvola a tre vie in scarico e contemporaneamente regolare il flusso di alimentazione del serbatoio in modo da compensare l'acqua che esce dall'impianto. Eventualmente chiudere la valvola dello scarico se il reintegro del serbatoio fosse insufficiente a mantenere stabile il livello. Procedere con il risciacquo fino a che l'acqua scaricata non sia diventata limpida. N.B. Evitare sempre di scaricare il serbatoio per non immettere aria nell'impianto.

6. Pulizia con prodotto risanante

Posizionare la valvola a tre vie su ricircolo ed immettere il prodotto nel serbatoio. Per assicurarsi che tutti gli elementi dell'impianto vengano adeguatamente risanati si consiglia di chiudere tutti gli elementi tranne uno. Una volta ripulito l'elemento lo si può chiudere aprirne un altro. Terminato il flusso selettivo, ricircolare per 15-20 minuti con tutti gli elementi aperti.

7. Scarico e risciacquo finale

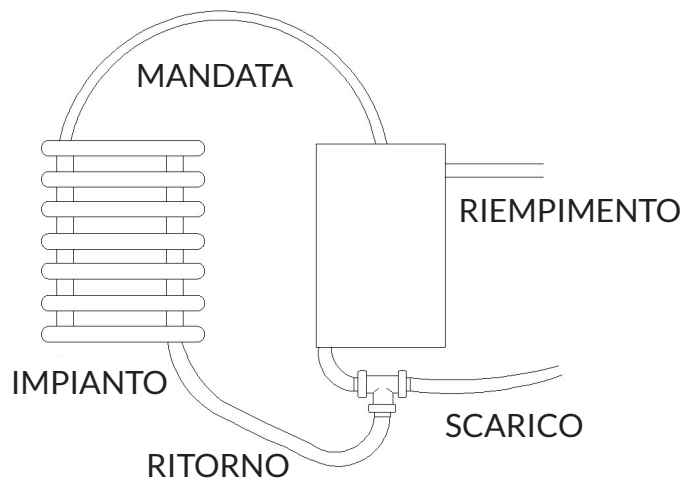
Una volta terminata la pulizia, operare come al punto 5.

8. Immissione del prodotto condizionante

Posizionare la valvola a tre vie su ricircolo ed immettere il prodotto nel serbatoio. Procedere con un ricircolo di 5-10 minuti.

ATTENZIONE:

In caso di eccessiva produzione di schiuma durante l'uso, spegnere per breve tempo la pompa ed eventualmente diluire con acqua la soluzione.



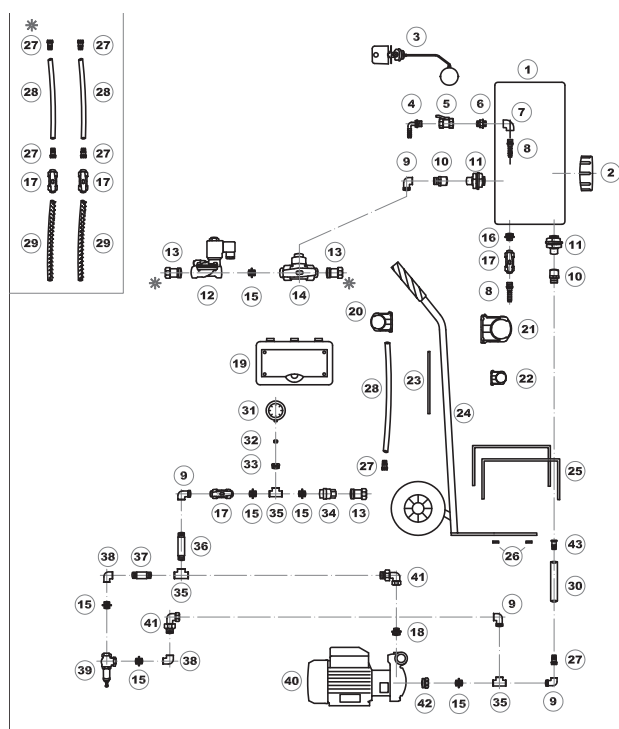
OPERAZIONI SUPPLEMENTARI PER LA PROVA DELL'IMPIANTO

Per pressurizzare l'impianto:

1. Chiudere la valvola a sfera posta sul blocchetto distributore.
2. Collegare la valvola a sfera in PVC posta sotto il blocchetto all'impianto tramite la tubazione.
3. Aprire la valvola ed accendere la pompa.
Raggiunta la pressione di 7 bar il pressostato spegne automaticamente il motore.
4. Controllare i manometri.
5. Chiudere la valvola, una volta stabilizzata la pressione
6. Rimuovere l'apparecchiatura.

Importante: all'ingresso dell'impianto deve essere installata una valvola e a monte della quale vi deve essere un manometro per poter controllare eventuali perdite di pressione.

ESPLOSO E LISTA RICAMBI



- | | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| 1 - SERBATOIO | 23 - RACCORDO 3/4 |
| 2 - TAPPO SERBATOIO | 24 - TUBO RETINAT |
| 3 - GALLEGGIANTE TROPPO PIENO | 25 - TUBO FLESSIBILE INO |
| 4 - GHIERA | 26 - ANELLO PORTATUB |
| 5 - NIPPOLO | 27 - ELETTOPOMP |
| 6 - RUBINETTO RIEMPIMENTO | 28 - RACCORDO M/F 3/4 |
| 7 - PORTAGOMMA PP | 29 - RIDUZIONE 1" - 3/4 |
| 8 - PASSAPARETE | 30 - NIPPOLO OTTON |
| 9 - RACCORDO AD INCOLLARE | 31 - PIASTRA PVC GRAND |
| 10 - GOMITO PP | 32 - NIPPOLO RIDUZIONE 1" - 3/4" |
| 11 - VALVOLA A DUE VIE | 33 - "T" OTTONE 3/4 |
| 12 - ELETTRIVALVOLA | 34 - INTERRUOTTORE |
| 13 - GOMITO OTTONE + BOCCHETTONE | 35 - PIASTRA PVC PICCOLA |
| 14 - MANOMETRO | 36 - GALLEGGIANTE RIEMPIMENTO |
| 15 - BARILOTTO LUNGO | |
| 16 - CARRELLO | |
| 17 - PIEDINI ANTIVIBRANTI | |
| 18 - GOMITO OTTONE | |
| 19 - BARILOTTO CORTO | |
| 20 - VALVOLA A TRE VIE | |
| 21 - TUBO PV | |
| 22 - REGOLATORE DI PRESSIONE | |

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

- 1 busta raccordi
- 1 manuale d'istruzioni
- 2 flessibili inox
- 2 tubi retinati
- 2 valvola a due vie

MANUTENZIONE

Importante: dopo l'uso a fine giornata prevedere:

1. Un accurato lavaggio della pompa e del filtro con acqua in ricircolo per almeno 10 minuti per eliminare i fanghi e la soluzione disincrostante. Per migliorare il mantenimento potete utilizzare una piccola quantità di BP 100 nel ricircolo.
2. Sostituire il filtro in spugna presente nel serbatoio ogni qual volta si renda necessario. Non utilizzare mai un filtro sporco per il carico di additivi o di anticongelanti.
3. Per scongiurare eventuali corrosioni e blocchi della girante, eliminare più acqua possibile dalla pompa, dalle tubazioni e dal serbatoio.
4. Periodicamente svitare il dado di spurgo posto sul corpo pompa e spruzzarvi un prodotto anticorrosivo.

Rispettare le norme per l'impiego e lo smaltimento della soluzione esaurita.

Si consiglia in caso di gocciolamenti la pulizia immediata con risciacquo di acqua. Evitare di bagnare il motore della pompa.

NON ABBANDONARE MAI LA POMPA IN FUNZIONE. ASSOLUTAMENTE NON UTILIZZARE LA POMPA PER IL RICIRCOLO DI PRODOTTI ACIDI.

DESCRIZIONE OFFERTA

Pompa bigirante ad elevata portata e prevalenza, valvola By-Pass di sicurezza e regolazione adeguata al collaudo, al lavaggio e al carico di impianti solari e termici in genere.

Completa di tubazioni e raccorderia, manometro, valvola di non ritorno a comando elettrico, valvola a tre vie di ricircolo e scarico. Serbatoio da 40 litri con filtro lavabile dotato di sicurezza a galleggiante anti-allagamento e antisvuotamento dell'impianto.

Completamente regolabile sia in portata, sia in prevalenza.

Completa di quadro elettrico, marcia-arresto, sicurezza e portafusibili.

I materiali di isolamento e la costruzione delle parti elettriche, sono conformi alle normative CEI.

CONFORMITÀ

Il prodotto in oggetto mod. PULISCI GRANDI IMPIANTI è stato progettato e costruito in conformità alle seguenti direttive Europee (incluse tutte le applicabili modifiche):

Direttiva 2006/42/CE : Macchine

Direttiva 2014/35/UE : Bassa Tensione

Direttiva 2014/30/UE : Compatibilità Elettromagnetica

Direttiva 2011/65/CE : RoHS

L'apparecchiatura è stata assemblata a perfetta regola d'arte, in conformità alla norma CEI EN 60439-1 e per quanto applicabili alle norme CEI 64/8 e CEI 44-5.

Inoltre si dichiara che il materiale elettrico di cui è composto il prodotto è conforme alle seguenti norme: CEI-EN 60034-1 : Macchine elettriche rotanti. Parte 1: Caratteristiche nominali e di funzionamento.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy