boiler performance®

POMPA FLUX SOLAR

Pompa compatta ad elevata prevalenza per il carico degli impianti solari termici

COD. 301003001

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

SERBATOIO	20 l
PORTATA MAX	18 l/min
ATTACCHI IN/OUT	1/2"
PRESSIONE	8 bar
MOTORE	230 V/50 Hz/0,165 kW
GRADO DI PROTEZIONE	IP 44
PESO	15 kg
POTENZA	0,5 kW
TEMPERATURA	60° C
DIMENSIONI	H: 625 mm L: 470 mm P: 290 mm

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

PEZZI PER CARTONE	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	12
DIMENSIONI CARTONE	H: 70,5 L:43 P: 47
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x225 cm
PESO PRODOTTO	14 kg
PESO CARTONE	15 kg
PESO EPAL	200 kg
CODICE DOGANALE*	8413.82.00
BARCODE EAN 13	8054633849279

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Elevata prevalenza
- Minimo ingombro e minimo peso
- Funzione disaeratore
- Monofase

BENEFICI

- Ripristina il corretto funzionamento dei pannelli solari termici
- Elimina le sacche d'aria durante il caricamento
- Riempie completamente gli impianti
- Carica i pannelli solari anche dal piano terra

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La POMPA FLUX SOLAR Manta è stata costruita e concepita per offrire all'utente il minimo ingombro, peso contenuto, maneggevolezza e sicurezza, uniti ad elevate prestazioni di portata e prevalenza. La struttura è realizzata in unico serbatoio in polietilene rinforzato antiurto, con pompa a girante periferica, tubazioni in tubo retinato, dotate di valvole di chiusura e raccordi flessibili per facilitare il collegamento all'impianto. Dopo l'uso, o almeno a fine giornata, prevedere un accurato lavaggio della pompa con acqua in ricircolo per almeno 10 minuti per eliminare i residui. Per migliorare la vita operativ della pompa potete utilizzare una piccola quantità di BP 100 nel ricircolo. Per scongiurare eventuali corrosioni e blocchi della girante, eliminare più acqua possibile dalla pompa, dalle tubazioni e dal serbatoio. La pompa FLUX SOLAR Manta, pur essendo costruita con materiali resistenti alla corrosione, NON E' IN GRADO DI RESISTERE ALL'AZIONE DEGLI ACIDI.

MANTA® ecologica

boiler performance®

APPLICAZIONE ED USO

La pompa è adatta per il carico degli impianti di riscaldamento e raffreddamento convenzionali, a pavimento e soprattutto solari.

DI COSA NECESSITO PER L'INSTALLAZIONE

La pompa è adatta per il carico degli impianti di riscaldamento e raffreddamento convenzionali, a pavimento e soprattutto solari.

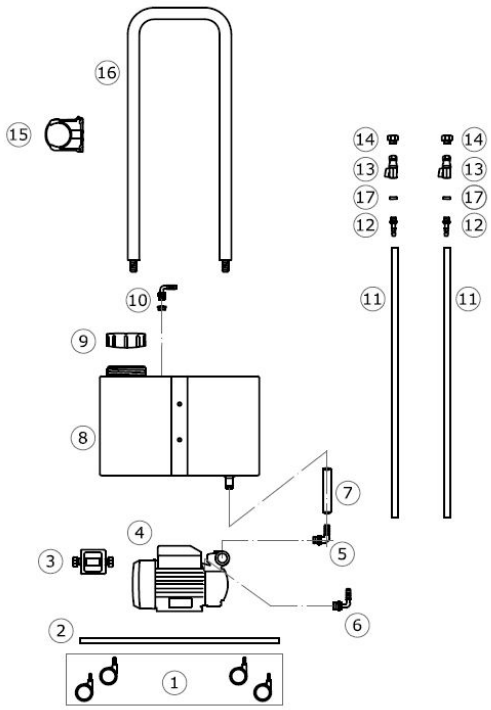
1. Tubi flessibili per un più facile collegamento
2. Nipples
3. Tipica attrezzatura dell'idraulico per collegamenti di vario tipo

INSTALLAZIONE CORRETTA

Prima di inserire la spina nella rete di alimentazione, assicurarsi che l'interruttore di accensione sulla pompa sia sulla posizione di spento (O).

1. Assicurarsi che i tubi di mandata e relativi raccordi con fascette sia ben stretti e a tenuta stagna.
2. Versare l'eventuale prodotto nel serbatoio, rabboccare con acqua in continuo ed accendere il motore fino al completo riempimento.
3. Ultimata l'introduzione del fluido chiudere i rubinetti e scollegare la pompa avendo cura di non versare prodotti chimici su superfici e oggetti.
4. Attenersi alla manutenzione della pompa come indicato nel presente manuale per una maggiore durata nel tempo.

ESPLOSO E LISTA RICAMBI



1 - RUOTE
2 - PIASTRA SUPPORTO
3 - INTERRUTTORE
4 - MOTORE
5 - PORTAGOMMA CURVO
6 - PORTAGOMMA CURVO
7 - TUBO ALIMENTAZIONE
8 - SERBATOIO
9 - TAPPO
10 - PORTAGOMMA RIEMPIMENTO
11 - TUBO RETINATO
12 - PORTAGOMMA DRITTO
13 - RACCORDO LANCIA
14 - TAPPO MASCHIO
15 - PORTATUBO
16 - MANIGLIA
17 - GUARNIZIONI PIANE

MANTA® ecologica

boiler performance®

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

1. Pompa Flux Solar
2. Manuale d'uso

MANUTENZIONE

Dopo l'uso a fine giornata prevedere un accurato lavaggio della pompa con acqua in ricircolo per almeno 10 minuti per eliminare gli eventuali residui.
Per scongiurate eventuali corrosioni e blocchi della girante, eliminare più acqua possibile dalla pompa, dalle tubazioni e dal serbatoio. Periodicamente svitare il dado di spurgo posto sulla cassa della pompa e spruzzarvi un prodotto anticorrosivo.

PRODOTTI SIMILI

1. Pompa Pulisci Impianti
   COD. 301301009

1.

DA UTILIZZARE CON

1. Linea chimici Solare Termico
2. Geotermia
3. Condizionanti per impianti di riscaldamento e impianti di Raffrescamento.

MANTA® ecologica

boiler performance®

DESCRIZIONE OFFERTA

La pompa FLUX SOLAR Manta è stata costruita e concepita per offrire all'utente il minimo ingombro, peso contenuto, maneggevolezza e sicurezza uniti ad elevate prestazioni di portata e prevalenza. Usata per caricare impianti solari e termici in generale.
La struttura è realizzata in unico serbatoio in polietilene rinforzato antiurto, con pompa a girante periferica, tubazioni in tubo retinato, dotate di valvole di chiusura e raccordi flessibili per facilitare il collegamento all'impianto. La pompa FLUX SOLAR Manta, pur essendo costruita con materiali resistenti alla corrosione, NON E' IN GRADO DI RESISTERE ALL'AZIONE DEGLI ACIDI.

CONFORMITÀ

Il prodotto in oggetto mod. POMPA FLUX SOLAR è stato progettato e costruito in conformità alle seguenti
direttive Europee (incluse tutte le applicabili modifiche):
Direttiva 2006/42/CE : Macchine
Direttiva 2006/95/CE : Bassa Tensione
Direttiva 2004/108/CE : Compatibilità Elettromagnetica
Direttiva 2011/65/CE : RoHS 2

ORIGINE DEL PRODOTTO

Made in Italy

S.P. 354.00
Data di emissione: 11/05/2016
Data di revisione

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.
Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)
www.boilerperformance.com