boiler performance

PHOS L HARD

Prodotto liquido antincrostante per acque dure.

10 kg - COD. 300403001
20 kg - COD. 300403002

CARATTERISTICHE TECNICHE

FORMATO	10 Kg/20 Kg
ASPETTO FISICO	Liquido
COLORE	Incolore
pH	6-8
DOSAGGIO	60-80 ppm
DENSITÀ RELATIVA (KG/DM³ A 20° C)	1,15 Kg/litro (a 20°C)
SOLUBILITÀ IN ACQUA	Completamente miscibile

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	2510.20.00	2510.20.00
BARCODE EAN 13	8054633848616	8054633848623

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Elimina efficacemente la corrosione
- Idoneo per tutti i metalli, compreso l'alluminio
- Grado di purezza alimentare
- Riduce le incrostazioni calcaree
- Prodotto pronto all'uso

BENEFICI

- Garantisce la massima protezione anche della caldaia
- Prodotto idoneo all'uso alimentare
- Riduce i consumi in bolletta
- Riduce i costi di manutenzione

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Soluzione liquida di sali minerali alimentari per il trattamento anti calcare anticorrosivo per impianti idrotermosanitari e in particolare per impianti dedicati alla produzione e alla fornitura dell'acqua calda sanitaria e per uso potabile. Stabilizza i sali di durezza nelle acque calde e fredde, impedisce le precipitazioni, maschera gli ioni di metalli pesanti quali ferro e manganese, evita la colorazione marrone dell'acqua ed evita la corrosione formando uno strato protettivo sulla tubazione. La soluzione contiene Fosfato di Sodio ad elevato peso molecolare.

APPLICAZIONE ED USO

Introdurre il liquido nell'impianto utilizzando una pompa dosatrice Dosatron VMS o HPV.
La concentrazione d'uso è di 60/80 ppm in acqua.

MANTA® ecologica

boiler
performance

INSTALLAZIONE CORRETTA

1. Regolare correttamente il dosaggio della pompa Dosatron.
2. Seguire le istruzioni descritte nel manuale.

MANUTENZIONE

1. Controllo periodico della quantità di liquido nel serbatoio.
2. Controllo periodico della concentrazione.
3. Controllo periodico dei parametri della pompa.

PRODOTTI SIMILI

1. Phos L Soft
   10 kg - COD. 300403003
   20 kg - COD. 300403004

1.

DA UTILIZZARE CON

1. Dosatron VMS
   12/2 - COD. 300401001
   7/10 - COD. 130200010

2. Contalitri
   1" - COD. 300402001
   1"1/4 - COD. 300402002

1.

2.

MANTA
ecologica

boiler
performance

DESCRIZIONE OFFERTA

Prodotto condizionante antincrostante liquido PHOS-L HARD. A base di sali minerali naturali alimentari per il trattamento delle acque potabili e tecnologiche dure.

CONFORMITÀ

In base alla norma UNI 8065 e al D.M. MINISTERO DELLA SANITA' n° 25 del 7 febbraio 2012, il dosaggio di prodotti chimici condizionanti deve essere proporzionale alla portata d'acqua transitante.

AVVERTENZE E IMMAGAZZINAMENTO

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

Made in Italy

S.P. 330.00
Data di emissione: 03/05/2016
Data di revisione

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.
Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (Vr)
www.boilerperformance.com