

## DUPLEX R-EVOLUTION 330/DCA

Addolcitore cabinato, idrodinamico  
senza alimentazione elettrica,  
automatico e volumetrico

COD. 300102001



### CARATTERISTICHE TECNICHE

COLLEGAMENTI IN/OUT	3/4" M
PRESSIONE ESERCIZIO	1-6 bar
PORTATA DI SERVIZIO	1,7 m <sup>3</sup> /h
PORTATA MAX.	2,7 m <sup>3</sup> /h
PERDITA DI PRESSIONE	0,5 bar
CAPACITÀ DI SCAMBIO	17x2 m <sup>3</sup> x <sup>2</sup> f
CONSUMO DI SALE	250 g x 2
QUANTITÀ RESINE	3,1 l x 2
CONSUMO ACQUA IN RIG.	18 l x 2
DURATA RIGENERAZIONE	15 min
TEMP. MAX. ACQUA	40° C
DIMENSIONI	H: 520 mm L: 470 mm P: 522 mm

### CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

PEZZI PER CARTONE	1
PEZZI PER PALLETS	6
DIMENSIONI CARTONE	H: 61 L: 68 P: 63
PESO CARTONE	25 kg
DIMENSIONI EPAL PALLETS	H: 80 L: 127 P: 198
PESO EPAL	170 kg
CODICE DOGANALE	8421.21.00
BARCODE	8054633848852

\*Dati aggiornati a maggio 2016

### VANTAGGI

- Idrodinamico
- Cabinato
- Funzionamento senza alimentazione elettrica
- Automatico
- Volumetrico

### BENEFICI

- Riduce la durezza dell'acqua
- Rimuove il calcare
- Diminuisce l'impiego di detersivi e detergenti
- Elimina macchie di calcare dalle superfici di bagni e cucine
- Prolunga la durata degli elettrodomestici

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Addolcitore cabinato a due moduli di resine con valvole di comando completamente automatiche, a funzionamento idraulico (idrodinamiche), senza alimentazione elettrica con regolazione della durezza residua tramite valvola calibrata. Resine isosferiche ad altissima velocità di scambio. Acqua addolcita 24 ore su 24 senza interruzione, anche durante la rigenerazione di uno dei due moduli. I moduli addolciscono l'acqua contemporaneamente finché il primo modulo raggiunge la saturazione delle resine. Durante la rigenerazione del primo modulo (12 ÷ 15 minuti), l'altro continua a fornire acqua addolcita. Finita la rigenerazione del primo modulo, entrambi si ritroveranno nuovamente contemporaneamente in servizio finché il contaltri del secondo non sarà azzerato, facendolo quindi andare in rigenerazione. I moduli sono studiati per comunicare idraulicamente tra di loro, evitando di trovarsi in rigenerazione nello stesso tempo. I modelli DUPLEX usano acqua addolcita per rige-

nerare le resine. Quindi solo acqua filtrata e addolcita attraverserà i meccanismi di controllo, proteggendoli ed assicurandone una lunga vita. By-pass con attacchi maschio da 3/4" disponibile come optional. A richiesta: produttore di cloro per la disinfezione delle resine. A monte dell'impianto va prevista una idonea filtrazione, a seconda della qualità dell'acqua in ingresso

## APPLICAZIONE ED USO

Ideale per appartamenti, villette bi-familiari, ristoranti, bar, alberghi e piccole applicazioni industriali. Attenzione: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

## DI COSA NECESSITO PER L'INSTALLAZIONE

- Tipica attrezzatura dell'idraulico per collegamenti di vario tipo
- Kit misurazione durezza
- Sale in pastiglioni

## INSTALLAZIONE CORRETTA

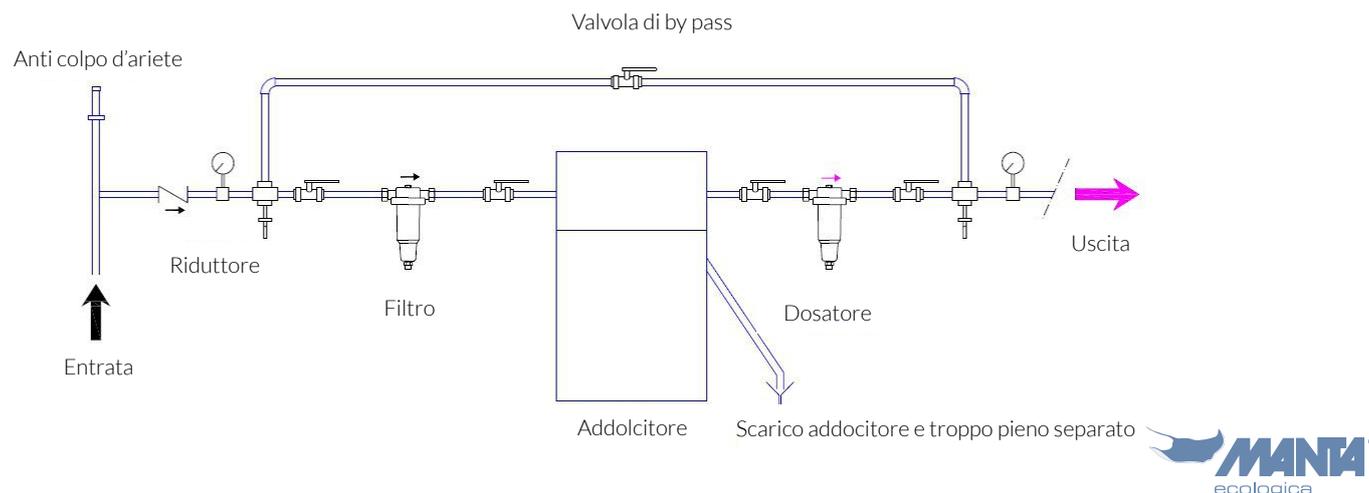
Prima dell'installazione dell'apparecchiatura DUPLEX R-EVOLUTION 330/DCA verificare che l'acqua in entrata non contenga sostanze o prodotti con parametri superiori ai dati sotto elencati:

1. Torbidità, limo, fango o particelle solide inferiori a 50 µm.
2. Concentrazione massima consentita di ferro totale: 0,2 ppm.
3. La durezza non deve superare i 75 °f e il totale dei solidi disciolti "TDS" non più di 1000 ppm.
4. La temperatura dell'acqua di alimento non deve eccedere i 40 °C. Proteggere l'addolcitore dal gelo.
5. La concentrazione dei composti alogenati o simili non deve eccedere i 0,5 ppm; gli stessi valori valgono per gli alogenati attivi come l'i-

poclorito di sodio (doppio di quanto ammesso per l'acqua potabile).

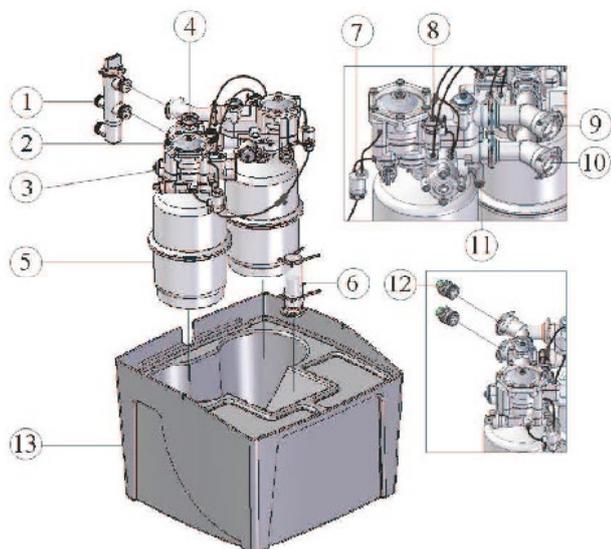
6. Assenza di forti ossidanti (es. Cloro, acqua ossigenata, amuchina, acido acetico, permanganato di potassio).
7. Assenza di oli, grassi, idrocarburi e solventi organici.

Verificare che la pressione dinamica dell'acqua di rete non sia inferiore ad 1 bar (con almeno due rubinetti aperti all'utilizzo) e che non sia superiore ai 5 bar: in caso contrario provvedere ad installare un riduttore di pressione. Gli addolcitori devono essere protetti da eventuali shock di pressione (colpi d'ariete). Guardare a tal proposito il paragrafo "Limiti ed esclusioni della garanzia".



## ESPLOSO E LISTA RICAMBI

---



- 1 - BY-PASS (opzionale)
- 2 - TESTA DI COMANDO
- 3 - REGOLAZIONE DUREZZA IN USCITA
- 4 - REGOLAZIONE DUREZZA IN ENTRATA
- 5 - BOMBOLE CONTENENTI RESINE
- 6 - VALVOLA SALAMOIA
- 7 - DISPOSITIVO DI SICUREZZA
- 8 - DISPOSITIVO PILOTA
- 9 - USCITA ACQUA
- 10 - INGRESSO ACQUA
- 11 - SCARICO
- 12 - CONNETTORI IN/OUT
- 13 - CABINATO

## CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

---

- Addolcitore
- Raccordi
- Tubazioni di scarico e salamoia
- Valvola salamoia
- 1 manuale d'istruzioni

## MANUTENZIONE

---

Controllo periodico della durezza. Controllo annuale da parte di un tecnico qualificato.

## OPTIONAL

1. Kit durezza  
COD. 300702002
2. Mantapass R-Evolution  
COD. 300110001
3. Cloratore  
COD. 300110002
4. Anti colpo d'ariete  
COD. 080601004
5. Riduttore di pressione  
COD. 080601009



## ALTRI PRODOTTI DELLA LINEA "MANTATEC R-EVOLUTION"

1. Simplex R-Evolution SMC  
COD. 300101001
2. Simplex R-Evolution 2500/SMC/A  
COD. 300101002
3. Duplex R-Evolution 4000/DA  
COD. 300102002



## DA UTILIZZARE CON

1. EcoPhos  
COD. 300301002



## DESCRIZIONE OFFERTA

---

Addolcitore DUPLEX R-EVOLUTION 330/DCA. Due moduli di resine con testate automatiche idrodinamiche, senza alimentazione elettrica. Rigenerazione volumetrica con erogazione di acqua addolcita all'utenza 24 ore su 24, senza interruzioni. Regolazione della durezza residua tramite valvola calibrata già presente su ciascuna testata. Quantità resine: 2 x 3,1 litri. Portata in servizio: 1.700 l/h. Capacità ciclica: 34 m<sup>3</sup>x°f. Consumo di sale per rigenerazione: 2 x 250 g. Consumo di acqua per rigenerazione: 2 x 18 litri. Tempo di rigenerazione: 12/15 minuti per bombola.

## CONFORMITÀ

---

Il prodotto in oggetto mod. DUPLEX R-EVOLUTION 330/DCA è stato progettato e costruito in conformità alle seguenti direttive Europee (incluse tutte le applicabili modifiche):

Direttiva 2006/42/CE : Direttiva Macchine

Inoltre dichiara che l'apparecchiatura rispetta le disposizioni tecniche concernenti le apparecchiature per l'erogazione di acqua potabile, come indicato nel D.M. 6 Aprile 2004, n. 174 e nel D.lgs 7 FEBBRAIO 2012, N. 25 (Attuazione della direttiva 98/83/CE relativa alla qualità delle acque destinate al consumo umano).

## ORIGINE DEL PRODOTTO

---

 Made in Europe

S.P. 322.00  
Data di emissione: 20/09/2016  
Data di revisione

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.

Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)

[www.boilerperformance.com](http://www.boilerperformance.com)

